

Bogotá D.C., 31 de enero de 2020

31 ENE 2020

**Doctora**  
**ZAMIRA GOMEZ CARRILLO**  
**Asesora de Inspección y Vigilancia**  
**Consejo Nacional Electoral**  
**Bogotá D.C.**

**REF. DECLARACIÓN DE GOBIERNO MUNICIPAL**

En desarrollo del Estatuto de la Oposición (Ley 1909 de 2018), en aplicación del numeral 3 artículo 6, hacemos declaración de "organización de Gobierno" frente a la administración municipal de SAN PEDRO DE CARTAGO, departamento de NARIÑO.

El Secretario General certifica que la declaración del Partido Alianza Verde en el marco del artículo 6 numeral 3 de la Ley 1909 del 2018 fue aprobada por unanimidad en la reunión del Comité Ejecutivo Nacional de fecha 22 de enero de 2020.

Se solicita al Consejo Nacional Electoral la inscripción de esta declaración al tenor de lo definido en el Art. 9 de la Ley antes citada.

Cordialmente,



**RODRIGO ROMERO HERNÁNDEZ**  
**DIRECTOR EJECUTIVO**  
**PARTIDO ALIANZA VERDE**



**JAIME NAVARRO WOLFF**  
**SECRETARIO GENERAL**  
**PARTIDO ALIANZA VERDE**